

# Colusal Speed Primer

Schnellhärtende Korrosionsschutzgrundierung



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentige, lösemittelarme, schnellhärtende Grundierung auf Basis der KineticBoost-Technology
- Erhöhte Verarbeitungszeit bei beschleunigter Aushärtung
- Aushärtung weitgehend unabhängig von Feuchte- und Temperatureinfluss
- Kurze Überarbeitungszeit
- Grundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Aktive Korrosionsschutzgrundierung unter Beschichtungen auf Basis der KineticBoost-Technology
- Verarbeitung bei widrigen Wetterbedingungen
- REACh-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Untergrundvorbereitung:** Die zu beschichtenden Stahloberflächen müssen metallisch blank gemäß Normreinheitsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4 sein. Sie müssen trocken, frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden oder korrosionsfördernden Stoffen sein. Als Reinigungsverfahren ist quarzfreies Granulatstrahlen geeignet.

**Mischen:** Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

**Verlegung:** Colusal Speed Primer wird unmittelbar nach der Untergrundvorbereitung mit Rolle, Pinsel oder im Airless-Spritzverfahren appliziert. Die anschließende Überarbeitung sollte zweilagig mit Produkten derselben Rohstoffbasis (z. B. MC-DUR TopSpeed, MC-DUR 2496 CTP oder MC-DUR LF 680) ca. 2 - 12 Stunden (bei 20 °C) nach dem Aufbringen der Korrosionsschutzgrundierung erfolgen.

**Besondere Hinweise:** Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Ein ausreichendes Mischen der Stamm- und Härterkomponente muss dringend eingehalten werden. Nach dem Mischen das Material in ein sauberes Gebinde umfüllen und erneut aufmischen. Chemische Beanspruchung kann zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseanteile	3 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,59	
Viskosität	mPa·s	ca. 1.900	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 60	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Überarbeitbar nach	Stunden	> 2 < 12	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen <sup>1)</sup>	°C	≥ 2 ≤ 35	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≥ 50	Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Verbrauch <sup>2)</sup>	g/m <sup>2</sup>	ca. 180 - 200	
Belastbar nach (voll)	Tagen	2	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Viskosität und Verbrauch sind abhängig von der Materialtemperatur. Für optimale Verbrauchsmengen und Anwendungseigenschaften wird eine Materiallagerung bei ca. 20 °C empfohlen.

2) 90 - 100 µm Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	rot-braun
Lieferform	Gebindepaare zu 5 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

### Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: PU50

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300019299]