

MC-Fastpack 2300 top

Duktilelastisch, dauerhaft abdichtendes Injektionsharz für Beton und Mauerwerk



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Besonders niedrigviskoses Elastomerharz auf Polyurethanbasis
- Sehr gute Injizierbarkeit
- Penetrationsaktiv durch geringe Oberflächenspannung
- Wasser verdrängend, keine Schaumbildung
- Erhärtung unter dynamischer Beanspruchung
- Hohe Elastizität
- Dauerhafte Wasserdichtheit
- Entspricht Brandklasse B2 nach DIN 4102 im Injektionsmedium
- CE-Konformität gemäß EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt für die Injektion in Boden und Grundwasser
- REACH-Exposition: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Duktilelastisch abdichtendes Füllen von Rissen, Arbeitsfugen und Hohlräumen in Beton und Mauerwerk unter trockenen, wasserführenden und druckwasserführenden Bedingungen
- Injektionsarbeiten nach EN 1504-5, DAfStb Instandhaltungsrichtlinie, ZTV-ING
- Abdichtung von Mauerwerk gegen eindringende, aufsteigende Feuchtigkeit
- Abdichten von Rohr- und Lineranschlüssen an Schachtbauwerke abwassertechnischer Infrastruktur
- Abdichtende Injektion von Schachtringfugen, Rohrdurchführungen, Muffenverbindungen
- Handverarbeitung mit dem MC-Fastpack Power-Tool

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Maßnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen der Komponenten: Die Komponenten A und B des MC-Fastpack 2300 top werden im Zuge der Verarbeitung im Statikmischer des Kartuschensystems gemischt und sind direkt injizierbar.

Die Verarbeitungszeit des Harzes der Umgebungstemperatur ab. Durch Kühlung der Kartuschen kann die Verarbeitungszeit verlängert werden. Durch Erwärmung wird die Verarbeitungszeit verkürzt.

Injektion: Die Injektion erfolgt zweikomponentig mit dem MC-Fastpack Power-Tool (Wechselschale 1:1/2:1) bei geringem Injektionsdruck.

Für die Injektion werden MC-Hammer Packer LP 12 oder dem MC-Surfacepacker LP empfohlen.

Im Falle von Maßtoleranzen der Mischerspitze zum Steckanschluss des Packers kann die Mischerspitze mit Teflonband umwickelt werden, um die Dichtheit der Verbindung zu sichern.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen $< 5\text{ °C}$ ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit können alle lösemittelbeständigen Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco oder MC-Verdünnung PU gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	1 : 1	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/dm ³	ca. 1,04	DIN 53479
Viskosität	mPa·s	ca. 55	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 10	EN 1504-5 (bis 1.000 mPa·s)
Verarbeitungsbedingungen	°C	5 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Dehnung (frei)	%	ca. 100	
Dehnung (im Riss)	%	ca. 11 - 17	EN 12618-2
Haftzugfestigkeit	N/mm ²	ca. 1,31	DIN EN 12618-1
Oberflächenspannung	mN/m	34,651	Krüss Processor, Tensiometer K100
Glasübergangstemperatur	°C	-34,2	DIN EN ISO 11357-2
Ausdehnung (mit Wasser)	%	ca. 4	EN 14406

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	hellbraun
Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU, auf keinen Fall Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwenden
Lieferform	8 x 400 ml Doppelkammerkartuschen im Karton mit 8x MC-Quadro Mixer (1:1,2:1)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 35°C in trockener Umgebung mindestens 18 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300015546]