

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses, zweikomponentiges Organomineralharz
- Styrolfrei und geruchsneutral
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Mechanisch hoch belastbar
- Hoch wasserdampfdiffusionsfähig
- Schnell überarbeitbar für kontinuierliches Arbeiten
- Schnelle Aushärtungszeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- Flexibel in Reaktionszeit und Viskosität einstellbar
- Gute Haftung auf mineralischen Untergründen wie Beton, Mörtel, Steinzeug und Klinker
- Gute Haftung auf nicht-mineralischen Untergründen wie Stahl, Hybrid-Silikatbeschichtungen, Organomineralharz-Kurzlinern, Gfk-Linern und Epoxidharz-Nadelfilzlinern
- Auf trockenen und mattfuchten mineralischen Untergründen einsetzbar

ANWENDUNGSGEBIETE

- Tränken und Einwalken von E-CR Glasfasermatten für die Sanierung mit Ortlaminat
- Auskleidungsverfahren für begehbare Bauwerke der Kanalisation
- Lineranbindung in Abwasserschächten
- Auskleidung von Schachtgerinnen oder -unterteilen
- Ergänzung zu Gfk-Elementen und -platten
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung, Wasserkontakt dauerhaft

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für die Sanierung mit Ortlaminat".

Mischen: Das Organomineralharz ombran SC besteht aus den beiden Komponenten ombran SC A und ombran SC B. Diese sind unter Verwendung eines mechanischen Rührgerätes (bspw. Akkuschauber mit Anker- bzw. Propellerrührer) sorgfältig und homogen miteinander zu vermischen.

Bei Verwendung des Beschleunigers ombran SC Cat L erfolgt vorab eine Zugabe zur A-Komponente und eine Vormischung von ca. 30 Sekunden. Die Zugabemenge des Beschleunigers ist in Bezug auf die Komponente A zu bestimmen (1 – 4 % der Menge von Komponente A). Die Mischzeit nach Zugabe der Komponente B beträgt mindestens weitere 90 Sekunden. Das Anmischen von Hand ist nicht zulässig.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle „Technische Kennwerte & Produktmerkmale“. Komponente A und Komponente B werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert, aus denen eine Teilmengenentnahme erfolgt. Weitere Informationen, auch zur Beschleunigerzugabe, sind im Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise für die Sanierung mit Ortlaminat“ zu finden.

Verarbeitung: Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für die Sanierung mit Ortlaminat".

Gerätereinigung: Innerhalb der Topfzeit können Rückstände des Laminierharzes mit MC-Reinigungsmittel U entfernt werden. Von Entlüftungsrollen ist vor jedem Einsatz das verwendete Reinigungsmittel vollständig zu entfernen, um bei der Entlüftung eine Vermischung mit unausgehärtetem, frisch appliziertem Reaktionsharz zu vermeiden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Sonstige Hinweise: Frühe Wasserbelastung kann zu weißen Verfärbungen an der Oberfläche des Laminates führen, UV-Kontakt lässt das ausreagierte Harz nachdunkeln; die Gebrauchstauglichkeit ist in beiden Fällen nicht beeinträchtigen. Bitte beachten Sie auch das Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für die Sanierung mit Ortlaminat".

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	1 : 2	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/l	ca. 1,44	Komponente A
		ca. 1,13	Komponente B
		ca. 1,23	Mischung
Viskosität	mPa s	ca. 79 - 139	Komponente A
		ca. 120 - 180	Komponente B
Verarbeitungszeit ¹⁾	Minuten		bei Zugabe von ombran SC Cat L
Bei 1 Vol.-%		ca. 18	bei 20° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 2 Vol.-%		ca. 12	bei 20° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 3 Vol.-%		ca. 15	bei 10° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 4 Vol.-%		ca. 8	bei 10° C Material- und Umgebungstemperatur
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft- und Untergrundtemperatur
		≥ 10 ≤ 25	Materialtemperatur
Aushärtung nach ¹⁾	Minuten		bei Zugabe von ombran SC Cat L
Bei 1 Vol.-%		ca. 60 - 70	bei 20° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 2 Vol.-%		ca. 40 - 45	bei 20° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 3 Vol.-%		ca. 60 - 70	bei 10° C Material- und Umgebungstemperatur
Bei 4 Vol.-%		ca. 45 - 50	bei 10° C Material- und Umgebungstemperatur
Verbrauch ²⁾	l/m ²	ca. 4	je nach Untergrund und Anwendung
Haftzugfestigkeit	N/mm ²		DIN EN ISO 1542
		≥ 3	Beton trocken, feucht
		≥ 2	Kanalklinker / Steinzeug (feucht)
		≥ 3	Stahluntergrund
Belastbar nach (chemisch voll)	Stunden	24	
Belastbar nach (mechanisch voll)	Stunden	24	
Wasserbelastbar nach			Aushärtung
Shore D Härte		ca. 70	Reinharzwert

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) 750 ml Ansatz, 3-lagige Verarbeitung

2) 3-lagiger Aufbau inkl. Topcoat

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	beige
Lieferform	30 l Gebindepaar (Komp. A: 10 l / Komp. B: 20 l)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerks-historie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesell-schaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblät-ter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017968]