

Lehrgang zur fachgerechten Verarbeitung von Instandsetzungsmörteln mit rationeller Misch- und Fördertechnik

14.01.2026

ab 08:00 Uhr **Eintreffen der Teilnehmer**

08:30 Uhr **Begrüßung, Organisatorisches
Ausgabe der Lehrgangsunterlagen**

08:45 Uhr **Theorieblock I**

Theoretische Grundlagen Förder- und Mischtechnik

- Durchlaufmischer vs. Zwangsmischer
- Modul S: Big Bag Übergabetechnik

Fachgerechter Umgang mit den Spritzverfahren

- Erläuterung der Spritzverfahren
- Anforderungen an das Personal

Fachgerechte Verarbeitung von Nass- und Trockenspritzmörteln mit Durchlaufmischer- und Big Bag Übergabetechnik und Fördertechnik

- Durchlaufmischer und Spritzapplikation
- Vermeidung von Fehlerquellen
- Einflussgrößen beim Einsatz der Technik
- Einflussgrößen des Düsenführers

Rafael Sass, MC-Bauchemie

09:45 Uhr **Kaffee- und Kommunikationspause**

10:00 Uhr **Praktische Übungen Teil I**

- Inbetriebnahme von Modul S: Big Bag Übergabetechnik und Materialförderung auf Pumptechnik
- Fachgerechte Spritzverarbeitung im Trocken-Spritzverfahren (TSV)
- Oberflächenbearbeitung / Nacharbeitung
- Reinigung / Wartung der Maschinentechnik
- Arbeitswerkzeuge
- Eigenüberwachung

Rafael Sass und AWT, MC-Bauchemie

12:00 Uhr **Mittagsimbiss**

MC-Bauchemie
Ausbildungszentrum
Müllerstraße 7
46242 Bottrop

13:00 Uhr **Theorieblock II**

Theoretische Grundlagen der Qualitätssicherung

- Referenzmischung. Ausbreitmaß
- Darren und Frischmörtelrohddichte
- Überwachung und Ausführung
- Vorbereitung der Betonunterlage
- Vornässen / Nachbehandlung

Rafael Sass, MC-Bauchemie

13:45 Uhr **Kaffee- und Kommunikationspause**

14:10 Uhr **Praktische Übungen Teil II**

- Inbetriebnahme von Modul S: Big Bag Übergabetechnik und Materialförderung auf Durchlaufmischer und Pumptechnik
- Fachgerechte Spritzverarbeitung im Nassspritzverfahren (NSV)
- Fachgerechte Verarbeitung im Handeinbau von RC-Betonersatz
- Durchlaufmischer vs. Zwangsmischer
- Auswahl der entsprechenden Düsenteknik
- Inbetriebnahme der Pumptechnik
- „Funktionskontrolle / Schlauchschmierung“
- Oberflächenbearbeitung / Nacharbeitung
- Reinigung / Wartung der Maschinenteknik

PM und AWT MC-Bauchemie, MC-Bauchemie

16:30 Uhr **Abschlussdiskussion
anschließend individuelle Rückreise**