

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentig
- Einfach zu verarbeiten, da streichfähige Konsistenz
- Schnell überarbeitbar
- Eignung als aktive Korrosionsschutzbeschichtung nach DIN 50017, DIN 50018 und DIN 50021 nachgewiesen
- Zugelassen nach ZTV-ING, Teil 3 „Massivbau“ für den Anwendungsbereich SPCC sowie nach DAfStb-Instandsetzungsrichtlinie für die Beanspruchbarkeitsklassen M2 und M3
- DGNB-registriert (Registrierungscode: J05S9B)

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Aktive Korrosionsschutzbeschichtung für freiliegende Bewehrungsstähle an Stahlbetonkonstruktionen
- Geeignet für die Anwendung sowohl in Innen- als auch Außenbereichen
- Anwendung im System mit Nafufill GTS, Nafufill GTS-HS und Nafufill KMH
- Zertifiziert nach DIN EN 1504-7 für das Prinzip 11; Verfahren 11.1

### VERARBEITUNGSHINWEISE

**Untergrundvorbereitung:** Die Bewehrungsstähle müssen nach DIN EN ISO 12944-4 gemäß Oberflächenreinheitsgrad SA 2 1/2 vorbereitet sein. Sie müssen frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden oder korrosionsfördernden Stoffen sein. Zur Erzielung des geforderten Oberflächenreinheitsgrades ist als Vorbereitungsverfahren das Druckluftstrahlen mit festen Strahlmitteln geeignet.

**Mischen:** Nafufill MK ist zweikomponentig und besteht aus einer Pulver- und Flüssigkomponente. Diese werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebindeeinheiten geliefert. Zur Verarbeitung einer gut streichfähigen Konsistenz sind beide Komponenten homogen und klumpenfrei zu vermischen. Die Mischdauer beträgt 3 Minuten.

**Verarbeitung:** Nafufill MK wird auf die vorbereiteten Bewehrungsstähle mit geeigneten Streichwerkzeugen (Knolle, Pinsel) zwei bzw. je nach Systemzulassung, in drei Arbeitsgängen aufgebracht. Rödeldrähete, Kanten sowie die Übergangsbereiche Bewehrung/Beton sind sorgfältig zu beschichten, damit auch hier die erforderlichen Schichtdicken erreicht werden. Bitte die Verarbeitungshinweise und Wartezeiten in den "Angaben zur Ausführung" beachten.

**Sonstige Hinweise:** Vor Frost schützen. Die Flüssigkomponente ist frostempfindlich.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

KenngroÙe	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	2,05	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	9 : 2	Pulverkomponente : Flüssigkeit
Verarbeitungszeit	Minuten	75	bei 5° C
		60	bei 20° C
		45	bei 30° C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
Auftragsmenge (zweilagig)	g/m	100	Stahl Ø 8 mm pro Lage
		230	Stahl Ø 16 mm
Auftragsmenge (dreilagig)	g/m	150	Stahl Ø 8 mm
		340	Stahl Ø 16 mm
Wartezeiten (Systemaufbau)	Stunden		Nafufill GTS / GTS-HS
		ca. 3	zwischen 1. und 2. Anstrich
		ca. 16	zwischen 2. und 3. Anstrich
		ca. 48	bis Auftrag Spritzmörtel
Wartezeiten (Regelaufbau)	Stunden		Nafufill KM 250
		ca. 3	zwischen 1. und 2. Anstrich
		ca. 18	bis Auftrag Spritzmörtel

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Form	dickflüssig-pastös
Farbton	zementgrau
Lieferform	Gebindepaare à 1,1 kg
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

GISCODE: ZP1

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400020934]