

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Wasserdispergiertes, zweikomponentiges Epoxidharz
- Enthält Zinkphosphat als aktive Korrosionsschutzpigmente
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren, Laugen und Salzlösungen
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung mit MC-CarbonFiber Lamella

ANWENDUNGSGEBIETE

- Korrosionsschutzprimer gemäß DIN EN ISO 12944 für Stahl
- Geprüfter Korrosionsschutzprimer für Stahlaschen und -schubbügel im MC-CarbonFiber Lamellensystem für Bauteilverstärkungen
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Stahloberflächen müssen metallisch rein gemäß Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4 sein. Sie müssen trocken und frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden oder korrosionsfördernden Stoffen sein. Als Vorbereitungs- und Reinigungsverfahren ist beispielsweise Strahlen mit quarzfreiem Granulat geeignet.

Mischen: Colusal VL ist zweikomponentig und besteht aus einer Stamm- und einer Härterkomponente. Beide Komponenten werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebindeeinheiten geliefert. Vor der Verarbeitung ist die Stamm- und die Härterkomponente unter Verwendung langsam laufender Rührgeräte homogen miteinander zu vermischen. Eine vollständige Entleerung des Härtergebundes in das Stammgebinde ist dabei zu gewährleisten. Die Einzelkomponenten der Kleinmengenverpackung mit 2 kg pro Gebindepaar sind in ein sauberes Mischgefäß zu entleeren und darin homogen zu mischen. Aus Qualitätssicherungsgründen empfiehlt sich das Umtopfen in ein sauberes Gefäß aus dem die Verarbeitung durchgeführt wird.

Verarbeitung: Colusal VL wird auf die vorbereiteten Stahlflächen mit Pinsel oder Rolle in 2 Arbeitsgängen aufgebracht. Bei großflächigen Anwendungen kann das Produkt auch spritztechnisch aufgetragen werden. Die Arbeitsgeräte und Werkzeuge können vom frischen Primer mit Wasser gereinigt werden.

Sonstiges: Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Hohe Temperaturen verkürzen und niedrige Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10 °C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Werte.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	3 : 2	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte (Mischung)	kg/dm ³	1,32	
Viskosität	mPa s	ca. 5.200	
Verarbeitungszeit	Minuten	50	bei 10° C
		40	bei 20° C
		30	bei 30° C
Überarbeitbar nach ¹⁾	Stunden	24 - 48	
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	g/m ²	ca. 200	
Schichtdicke	µm	ca. 85	bei 200 g/m ²
Festkörpervolumen	%	ca. 57	
Festkörpergehalt (nach Gewicht)	%	ca. 67	
Haftzugfestigkeit (Stahl/Stahl)	N/mm ²		nach 24 Stunden
		≥ 14	Stempel 20 mm Ø

1) Für eine gute Haftung der nachfolgenden Lagen, ist eine vollkommene Durchtrocknung und Aushärtung erforderlich.

Gerätereinigungsmittel	Wasser, im Bedarfsfall MC-Reinigungsmittel U
Farbton	hellgrau (trocken)
Lieferform	3 x 2 kg im Karton (Sondergrößen auf Anfrage)
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG Allj (140/140 g/l) max 40 g/l VOC
GISCODE: RE30	

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400020827]