

Konudur 170 BT

Thermoreaktives Schlauchlinerharz für warme Umgebungsbedingungen



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiges, warm aushärtendes Harz auf Epoxidharzbasis
- Niedrigviskos für verbesserte Imprägnierung
- Hellblau-Pigmentierung
- Erhöhte Verarbeitungszeit
- Hochfest auch unter warmen Umgebungsbedingungen
- Gute Haftung auf Ziegel, Beton und Keramik
- Kann auf trockene und feuchte mineralische oder metallische Untergründe aufgebracht werden
- Dimensionsstabilität unter Temperaturen ≥ 93 °C

ANWENDUNGSGEBIETE

- Imprägnierung von Polyester-Nadelfilzschläuchen für Schlauchlinersysteme
- Grabenlose Sanierung defekter Abwasserleitungen und -kanäle
- Geeignetes Schlauchlinerharz in Übereinstimmung mit EN 11296-4

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise Schlauchlinersysteme".

Mischen: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise Schlauchlinersysteme". Konudur 170 BT besteht aus einer Basis (Komp. A) und einem Härter (Komp. B). Die beiden Komponenten müssen mit einem langsam laufenden mechanischen Rührwerk oder einem geeigneten Statikmischer (max. 400 U/min) sorgfältig zu einer einheitlichen Konsistenz vermischt werden. Mischen von Hand und Vermischen von Teilmengen ist nicht zulässig.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Die Stamm- und Härterkomponente werden in Packungen mit anteiligen Mengen geliefert. Wenn die Komponenten in Fässern geliefert werden, müssen die Einstellungen an der Mischanlage ein korrektes Mischungsverhältnis gewährleisten.

Anwendung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise Schlauchlinersysteme".

Aushärtung / Freisetzung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise Schlauchlinersysteme". Aushärtungs- / Ablösezeiten siehe auch Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Aushärtung nur durch Warmhärtung und mit einer Mindesttemperatur von + 80 °C.

Allgemeine Hinweise: Die angegebenen Zeiten werden durch hohe Temperaturen verkürzt und durch niedrige Temperaturen verlängert. Eine Temperaturänderung von 10 K verdoppelt oder halbiert die angegebenen Verarbeitungszeiten. Siehe auch das Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise Schlauchlinersysteme".

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	5 : 1	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/dm ³	ca. 1,46	Komponente A
		ca. 0,97	Komponente B
		ca. 1,35	Mischung
Verarbeitungszeit	Stunden		
10 kg Gebinde		ca. 1	bei 15° C
		ca. 3,5	bei 15° C Material- und Umgebungstemperatur
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 ≤ 35	Luft- und Untergrundtemperatur
		≥ 15 ≤ 20	Materialtemperatur
Viskosität	mPa·s	ca. 10.000	Komponente A
		ca. 600	Komponente B
		ca. 8.000	Mischung
Mindestaushärtezeit	Minuten		des getränkten 3 mm Polyesternadelfilz bis Aufstelldruck entfallen kann
		ca. 80	bei 80° C Heiztemperatur
E-Modul	N/mm ²	ca. 4.000	DIN EN ISO 178
Druckfestigkeit	N/mm ²	ca. 105	DIN EN ISO 604
Biegezugfestigkeit	N/mm ²	ca. 84	DIN EN ISO 178
Belastbar nach (voll)	Tagen	ca. 7	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	hellblau
Lieferform	30 kg Kombigebinde 200 kg Fass
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 30°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021145]