

Konudur 170 TR-NA

Thermoreaktives Schlauchlinerharz



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses Zweikomponenten-Harz auf Epoxidharzbasis
- Hellblau-Pigmentierung
- Lange Topfzeit, kurze Aushärtungszeiten bei Warmhärtung
- Gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik
- Frei von abrasiven Zusätzen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Imprägnierung und Walken von Polyesternadelfilz
- Grabenlose Sanierung defekter Abwasserleitungen und -kanäle
- Anwendbar mit automatischer Misch- und Dosiereinrichtung aufgrund der Inhaltsstoffe, schonend für Pumpen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe technisches Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

Mischen: Siehe technisches Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme". Das epoxidbasierte Harz Konudur 170 TR-NA besteht aus einer Basis (Komponente A) und einer Härterkomponente (Komponente B). Beide Komponenten sind mit langsam laufenden mechanischen Rührwerken oder automatischen Misch- und Dosieranlagen sorgfältig zu einer gleichmäßigen und klumpenfreien Konsistenz zu vermischen. Ein Vermischen von Hand oder das Mischen von Teilmengen ist nicht zulässig.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Konudur 170 TR-NA wird in Eimern geliefert, die anteilige Mengen enthalten. Bei Lieferung in Fässern oder Containern ist das richtige Mischungsverhältnis an der automatischen Misch- und Dosierpumpe einzustellen und regelmäßig zu überwachen. Die Eignung von Konudur 170 TR-NA in Abhängigkeit von den zu verwendenden Pumpen / Geräten ist vor dem Einsatz zu überprüfen.

Anwendung: Siehe technisches Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

Aushärtung / Freisetzung: Siehe technisches Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme". Aushärtung / Freisetzung siehe Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Die Aushärtung darf nur mit Warmwasser oder Dampf erfolgen. Es ist eine Mindesttemperatur von +60°C und eine Maximaltemperatur von +90°C einzuhalten, die auf die maximale Temperaturbeständigkeit des zu verwendenden Trägermaterials abgestimmt sein muss.

Allgemeine Hinweise: Die angegebenen Zeiten werden durch hohe Temperaturen verkürzt und durch niedrige Temperaturen erhöht. Eine Temperaturänderung von 10 K verdoppelt oder halbiert die angegebenen Zeiten. Dies gilt nicht für den Warmhärtungsprozess. Beachten Sie auch das technische Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	2 : 1	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/l	ca. 1,25	Komponente A
		ca. 1,25	Komponente B
		ca. 1,25	Mischung
Verarbeitungszeit 30 kg Gebinde	Stunden	ca. 1,5	bei 15° C Material- und Umgebungstemperatur
		ca. 6	bei 10° C
		ca. 4	bei 20° C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 ≤ 35	Luft- und Untergrundtemperatur
		≥ 15 ≤ 20	Materialtemperatur
		ca. 60	min. Heiztemperatur
		ca. 90	max. Heiztemperatur
Viskosität	mPa s		DIN EN ISO 3219
		ca. 2.700	Komponente A
		ca. 570	Komponente B
		ca. 1.300	Mischung
Mindestaushärtezeit	Stunden		des getränkten 3 mm Polyesternadelfilz bis Aufstelldruck entfallen kann
		ca. 3	bei 90° C Heiztemperatur
E-Modul	N/mm ²	ca. 3.800	DIN EN ISO 178
Biegezugfestigkeit	N/mm ²	≥ 60	DIN EN ISO 178
Belastbar nach (voll)	Tagen	ca. 7	
Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.			
Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U		
Farbton	hellblau		
Lieferform	30 kg Gebindepaar 200 kg Fassware		
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.		
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.		

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021151]