

Konudur 170 TR

Thermoreaktives Schlauchlinerharz



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses, zweikomponentiges Epoxidharz
- Warmhärtendes Epoxidharz
- Hellblaue Pigmentierung
- Lange Verarbeitungszeit
- Hohe Festigkeit durch Warmhärtung
- Kurze Aushärtungszeiten durch Warmhärtung
- Gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik
- Kann auf trockene und feuchte mineralische oder metallische Untergründe aufgebracht werden

ANWENDUNGSGEBIETE

- Imprägnierung und Walken von Polyesternadelfilzschläuchen für CIPP-Liner-Systeme
- Grabenlose Sanierung defekter Abwasserleitungen und -kanäle
- Sanierungsmethoden für unterirdische Abwasserleitungen und -kanäle
- REACh-bewertete Expositionsszenarien: langfristiger Wasserkontakt, periodische Inhalation, Anwendung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

Mischen: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme". Konudur 170 TR besteht aus einer Basis (Komp. A) und einem Härter (Komp. B). Die beiden Komponenten müssen mit einem langsam laufenden mechanischen Rührwerk oder einem geeigneten statischen Mischer sorgfältig zu einer einheitlichen Konsistenz vermischt werden. Mischen von Hand und Vermischen von Teilmengen ist nicht zulässig.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Die Stamm- und Härterkomponente werden in Packungen mit anteiligen Mengen geliefert. Wenn die Komponenten in Fässern geliefert werden, müssen die Einstellungen an der Mischanlage das richtige Mischungsverhältnis gewährleisten.

Anwendung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

Aushärtung / Freisetzung: Siehe Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

Aushärtungs- / Ablösezeiten siehe auch Tabelle "Technische Werte & Produktmerkmale". Aushärtung nur durch Warmhärtung und mit einer Mindesttemperatur von +70°C.

Allgemeine Hinweise: Die angegebenen Zeiten werden durch hohe Temperaturen verkürzt und durch niedrige Temperaturen verlängert. Eine Temperaturänderung von 10 K verdoppelt oder halbiert die angegebenen Verarbeitungszeiten. Siehe auch das Datenblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

| Kenngroße | Einheit | Wert | Bemerkungen |
|------------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Mischungsverhältnis | Gewichtsteile | 100 : 42 | Komp. A : Komp. B |
| | Volumenteile | 100 : 45 | |
| Dichte | kg/l | ca. 1,25 | Komponente A |
| | | ca. 1,16 | Komponente B |
| | | ca. 1,22 | Mischung |
| Verarbeitungszeit 30 kg Gebinde | Stunden | ca. 1,5 | bei 15° C |
| | | ca. 6 | bei 10° C Material- und Umgebungstemperatur |
| | | ca. 4 | bei 20° C Material- und Umgebungstemperatur |
| Verarbeitungsbedingungen | °C | ≥ 10 ≤ 35 | Luft- und Untergrundtemperatur |
| | | ≥ 15 ≤ 20 | Materialtemperatur |
| | | ca. 80 | min. Heiztemperatur |
| | | ca. 90 | max. Heiztemperatur |
| Viskosität | mPa · s | ca. 4.500 | Komponente A |
| | | ca. 600 | Komponente B |
| Mindestaushärtezeit | Stunden | | des getränkten 3 mm Polyesternadelfilz bis Aufstelldruck entfallen kann |
| | | ca. 4 | bei 80° C Heiztemperatur |
| | | ca. 3 | bei 90° C Heiztemperatur |
| E-Modul | N/mm ² | ca. 3.900 | DIN EN ISO 178 |
| Druckfestigkeit | N/mm ² | ca. 87 | DIN EN ISO 604 |
| Biegezugfestigkeit | MPa | ca. 56 | DIN EN ISO 178 |
| Belastbar nach (voll) | Tagen | ca. 7 | |

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

| | |
|------------------------|---|
| Gerätereinigungsmittel | MC-Reinigungsmittel U |
| Farbton | hellblau |
| Lieferform | 30 kg Gebindepaar |
| Lagerung | In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig. |
| Gebindeentsorgung | Einweggebände restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu. |

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021401]