

MC-CarboSolid 1209 TX

Thixotropiertes Laminierharz für CF-Gelege und CF-Gewebe für die Bauteilverstärkung



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponenten-Laminierharz auf Epoxidharzbasis
- Hohe mechanische Festigkeit
- Verarbeitung auch bei hohen Temperaturen (bis 40 °C) möglich
- Sehr guter Haftvermittler für CF-Gelege und CF-Gewebe auf dem vorbereiteten Untergrund
- Hohe Standfestigkeit

ANWENDUNGSGEBIETE

- Laminierharz für hochfeste Verstärkungsgelege und -gewebe aus Carbonfasern
- Für Bauteile aus Stahlbeton und Mauerwerk
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Mit MC-CarboSolid 1209 TX zu verklebende Untergründe sind vor Beginn der Arbeiten auf Tragfähigkeit zu prüfen. Sie müssen durch ein geeignetes Strahlverfahren vorbereitet werden. Die Untergründe müssen trocken (Restfeuchte $\leq 6\%$), frei von Zementschlämmen, Staub, Öl und sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert $\geq 1,0$ N/mm²) aufweisen. Der Untergrund der Klebeflächen muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch geeignete Maßnahmen geschützt sein.

Beim Verkleben von CF-Gelegen und CF-Geweben ist die Ebenheit der Betonoberfläche zu überprüfen. Zur Egalisierung (Rauigkeit $\leq 1,5$ mm) kann der Ausgleichmörtel MC-CarboSolid 1000 entsprechend dem technischen Merkblatt eingesetzt werden.

Mischen und Verarbeiten: MC-CarboSolid 1209 TX ist zweikomponentig und wird in gewichtsmäßig aufeinander abgestimmten Gebindeeinheiten geliefert. Zunächst ist die Stammkomponente sorgfältig aufzurühren. Anschließend wird der Härter zugegeben. Danach werden beide Komponenten 3 Minuten gründlich und homogen miteinander vermischt. Dafür sind langsam laufende Rührgeräte in Ankerform (max. 300 UpM) geeignet. Das Einrühren von Luft ist durch Sorgfalt beim Rühren auf ein Minimum zu beschränken. Nach dem Mischen ist das Laminierharz in ein sauberes Verarbeitungsgefäß umzufüllen und nochmals kurz durchzumischen. MC-CarboSolid 1209 TX wird mit Kelle, Glätter oder vergleichbaren Werkzeugen mindestens 0,5 mm dick auf den Untergrund aufgebracht. Anschließend sind die CF-Gelege und CF-Gewebe mittels einer Laminierrolle oder vergleichbaren Werkzeugen in das noch frische Laminierharz einzudrücken. Das applizierte CF-Gelege oder CF-Gewebe ist anschließend mit MC-CarboSolid 1209 TX abzurollen. Bei der Verarbeitung ist sicherzustellen, dass die Carbonfasern komplett und vollflächig in dem Laminierharz eingebettet sind.

Sonstiges: Hohe Temperaturen verkürzen alle in der folgenden Tabelle genannten Zeiten bzw. niedrige Temperaturen verlängern diese. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10 °C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten. Des Weiteren wird darauf hingewiesen, dass bei höheren Temperaturen die Viskosität und auch die Standfestigkeit des MC-CarboSolid 1209 TX verringert wird. Es ist darauf zu achten, dass keine Läufer entstehen. Das MC-CarboSolid 1209 TX sollte in Innenräumen möglichst kühl gelagert werden.

Sicherheitshinweis: MC-CarboSolid 1209 TX ist gemäß Gefahrstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die auf den Gebinden angegebenen Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sind zu beachten. Weitere Sicherheitshinweise können den Sicherheitsdatenblättern für das Laminierharz MC-CarboSolid 1209 TX entnommen werden.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

KenngroÙe	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte (Mischung)	kg/dm ³	1,33	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	3 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Viskosität	mPa · s		
E-Modul	N/mm ²	ca. 4.700	
Haftzugfestigkeit (Stahl/Stahl)	N/mm ²	14	Stempel 20 mm Ø
Verarbeitungszeit	Minuten		
12 kg Gebinde		50	bei 20° C
Verbrauch	kg/m ² /mm	1,33	
Verarbeitungsbedingungen ¹⁾	°C	≥ 8 ≤ 40	Luft- und Untergrundtemperatur
		≥ 15 ≤ 25	Materialtemperatur
	%	< 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Schichtdicke	mm	10	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Bei Bauwerkstemperaturen > 30 °C müssen die verschiedenen Lagen MC-CarbonFiber Sheets immer frisch in frisch verarbeitet werden

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Lieferform	12 kg Gebindepaar
Farbton	hellgrau (trocken)
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400020855]