MC-CarboSolid 1280

Duromerklebstoff für MC-CarbonFiber Lamella und Stahllaschen
für die Bauteilverstärkung

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis
- Hohe mechanische Festigkeit
- Schnelle Festigkeitsentwicklung auch bei niedrigen Temperaturen (≥ + 8 °C)
- Geprüft für die Bauteilverstärkung mittels MC-CarbonFiber Lamella und Stahllaschen
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Nr. Z-36.12-90 und Z-36.12-85

ANWENDUNGSGEBIETE

- Duromerklebstoff für hochfeste Verstärkungselemente aus MC-CarbonFiber Lamella und Stahl für Bauteile aus Stahlbeton, Mauerwerk, Stahl und Holz
- Industrie-, Verkehrs-, Hoch- und Wohnungsbau
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Die mit MC-CarboSolid 1280 zu verklebenden Untergründe sind vor Beginn der Arbeiten auf Tragfähigkeit zu prüfen und mit geeignetem Verfahren vorzubereiten. Die Untergründe müssen trocken (Restfeuchte ≤ 6%), frei von Zementschlämmen, Staub, Öl und sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss bei oberflächigen Verklebungen mind. 1,5 N/mm² betragen. Der Untergrund der Klebeflächen muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch geeignete Maßnahmen geschützt sein. Stahl muss metallisch rein gemäß Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4 : 1998-07 sein. Er muss trocken und frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden Stoffen sein. Beim Verkleben der MC-CarbonFiber Lamella gemäß abZ-36.12-85 ist die Ebenheit der Betonoberfläche zu überprüfen. Zur Egalisierung des Untergrundes kann der Ausgleichsmörtel MC-CarboSolid 1000 entsprechend den Verarbeitungsvorschriften der abZ eingesetzt werden.

Mischen und Verarbeiten: MC-CarboSolid 1280 ist zweikomponentig und wird in gewichtsmäßig aufeinander abgestimmten Gebindeeinheiten geliefert. Zunächst ist die Stammkomponente sorgfältig aufzurühren. Anschließend wird der Härter zugegeben. Danach werden beide Komponenten 3 Minuten gründlich und homogen miteinander vermischt. Dafür sind langsam laufende Rührgeräte (max. 300 UpM) geeignet. Das Einrühren von Luft ist durch Sorgfalt beim Rühren zu vermeiden. Nach dem Mischen ist der Klebstoff in ein sauberes Verarbeitungsgefäß umzufüllen und nochmals kurz durchzumischen.

MC-CarboSolid 1280 kann mit Kelle, Glätter oder vergleichbaren Werkzeugen verarbeitet werden. Mittels handelsüblicher Spritzpistolen, wie sie für Fugendichtstoffe verwendet werden, kann der Duromerklebstoff in Schlitze eingebracht werden. Bei dem Verkleben der MC-CarbonFiber Lamella sind die Herstellervorgaben, sowie die allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen zu berücksichtigen.

Sonstiges: Hohe Temperaturen verkürzen alle in der folgenden Tabelle genannten Zeiten, niedrige Temperaturen verlängern diese. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturänderung um 10°C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten.

Sicherheitshinweis: MC-CarboSolid 1280 ist gemäß Gefahrstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die auf den Gebinden angegebenen Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sind einzuhalten. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte (Mischung)	kg/dm³	ca. 1,65	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	4 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Druckfestigkeit	N/mm²		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Ausdehnungskoeffizient	K^{-1}	$3{,}9 \times 10^{-5}$	
Biegezugfestigkeit	N/mm²		
24 h		50	
48 h		53	
7 d		56	
Viskosität	mPa·s		strukturviskos
E-Modul	N/mm²	ca. 8.600	
Haftzugfestigkeit (Stahl/Stahl)	N/mm²	≥ 20	Stempel 20 mm Ø nach 24 Stunden
Haftzugfestigkeit (Beton)	N/mm²	≥ 2,9	Stempel 50 mm Ø
Verarbeitungszeit	Minuten	60	bei 10° C
		40	bei 20° C
		25	bei 30° C
Verbrauch	kg/m²	ca. 1,7	je mm Schichtdicke
Verarbeitungsbedingungen[1)]	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Schichtdicke	mm	ca. 5	
Schwinden	mm/m	0,45	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Für eine optimale Verarbeitbarkeit nicht zu kalt lagern (Empfehlung: > 15° C bis < 20° C)

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Lieferform	5 kg Gebindepaar 12 kg Gebindepaar (Sondergrößen auf Anfrage)
Farbton	hellgrau (trocken)
Lagerung	Frostfrei lagern. In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400020859]

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de