

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiger, pigmentierter Epoxidharz-Beschichtungsstoff
- für den Einsatz in der Industrie
- Beschichtung mit erhöhter mechanischer Verschleißfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit
- Sehr schnelle Aushärtung und Überarbeitung

ANWENDUNGSGEBIETE

- Einsatz an „Wochenendaustellen“ für Lagerhallen, Produktionsräumen, Werkstätten, Verkaufsräumen
- Für den Einsatz in der Industrie oder vergleichbaren Bereichen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation dauerhaft, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

Grundierung: Mineralische Untergründe werden mit MC-DUR rapid Primer F grundiert. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Kann die Grundierung nicht innerhalb von 12 Stunden überarbeitet werden, ist die noch frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand (0,1 - 0,3 mm) abzustreuen (Verbrauch: ca. 1 - 2 kg/m²).

Kratz- und Lunkerspachtelung: Die Kratz- und Lunkerspachtelung besteht aus MC-DUR rapid Primer F und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm). Siehe hierzu technisches Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“ & MC-DUR rapid Primer F.

Verlegung: MC-DUR rapid wird frühestens 5 und spätestens 12 Stunden nach Applikation der Kratzspachtelung mit einem Glätter, Rakel oder Gummischieber aufgezogen und mit der Stachelwalze entlüftet. Für rutschhemmende Oberflächen wird MC-DUR rapid mit feuergetrocknetem Quarzsand (0,1 - 0,3 mm) im Mischungsverhältnis 1 : 0,3 Gewichtsteile aufgefüllt. Beste Verarbeitungseigenschaften erreicht man ab einer Luft- und Untergrundtemperatur von ≥ 15 °C. Anschließend wird die Beschichtung im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand (z. B. 0,3 - 0,8 mm oder gröber) im Überschuss (ca. 5 - 6 kg/m²) abgesandet. Nach Erhärtung wird der überschüssige Sand entfernt und es kann eine Kopfversiegelung aufgebracht werden. Die Kopfversiegelung wird mit einem Gummischieber scharf über das Korn abgezogen und mit einer kurzflorigen Lammfellrolle im Kreuzgang verschlichtet.

Verarbeitung im senkrechten Bereich: Im geneigten oder senkrechten Bereich wird MC-DUR rapid mit ca. 3 - 5 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 spachtel- oder rollfähig eingestellt.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonekonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen. Temperaturen unter 10 °C kombiniert mit relativen Luftfeuchten über 80 % während der Erhärtungsphase können zu Farb- und Glanzunterschieden der Beschichtungsoberfläche und zu stärkerer Schmutzanhaftung führen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseanteile	4,5 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm ³	ca. 1,53	
Viskosität	mPa s	ca. 6.000	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 18	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Biegezugfestigkeit	N/mm ²		
7 d		ca. 25	
Druckfestigkeit	N/mm ²		
7 d		ca. 50	
Begehbar nach	Stunden	ca. 5	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach	Stunden	24	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m ²		
Beschichtung		ca. 1,5	je mm Schichtdicke

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	MC-grau, ca. RAL 7023, ca. RAL 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage
Lieferform	Gebindepaare zu 12 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 0°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG AIII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE50

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Landesgesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300015130]