

# Nafufill F 82 XX

Feinmörtel für Kratz- und Lunkerspachtelungen



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Polymervergütet und zweikomponentig
- Hand- und Nassspritzverarbeitbar
- Weiche, gut ziehfähige Einstellung zur Erzielung verrundeter Betonoberflächen
- Gute Schichtdickenänderungstoleranz, daher bei Kanten, Versprüngen und Lunkern einsetzbar
- Klasse R2 nach DIN EN 1504 Teil 3

## ANWENDUNGSGEBIETE

- PCC-Feinmörtel für nicht begehbare und befahrbare Flächen von Neu- und Bestandsbauwerken insbesondere bei Projekten, die mit einer Gleit- oder Kletterschalung hergestellt werden wie zum Beispiel Betonkammine, Kühltürme, Bunker, Treppen- und Fernmeldetürme sowie Silobauwerke
- Schließen von Poren, Lunkern und Rautiefen
- Zertifiziert nach DIN EN 1504 Teil 3 für das Prinzip 3, Verfahren 3.1 und 3.3

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Untergrundvorbereitung:** Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Feinspachtel“.

**Mischen:** Nafufill F 82 XX wird in die vorgelegte Anmachflüssigkeit, bestehend aus Nafufill BB 2 und Wasser, unter ständigem Rühren eingestreut, homogen und klumpenfrei miteinander gemischt bis ein verarbeitungsgerechter Feinmörtel vorliegt. Für das Mischen sind Zwangsmischer oder langsam laufende Doppelrührwerke zu benutzen. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig. Die Mischzeit beträgt 2 Minuten.

**Mischungsverhältnis:** Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“.

Für ein 25 kg-Gebinde Nafufill F 82 XX werden ca. 5,00 - 5,50 Liter Anmachflüssigkeit benötigt. Da Nafufill F 82 XX zementgebunden ist, können sich beim Bedarf der Anmachflüssigkeit Schwankungen ergeben.

Mischungsverhältnis 100 : 20 = 25 kg Nafufill F 82 XX : 2,0 Liter Nafufill BB 2 : 3,0 Liter Wasser.

Mischungsverhältnis 100 : 21 = 25 kg Nafufill F 82 XX : 2,1 Liter Nafufill BB 2 : 3,15 Liter Wasser.

Mischungsverhältnis 100 : 22 = 25 kg Nafufill F 82 XX : 2,2 Liter Nafufill BB 2 : 3,3 Liter Wasser.

**Verarbeitung:** Nafufill F 82 XX kann mittels Kelle, Glätter und anderen Werkzeugen, insbesondere mit festem Moosgummi belegten Stahlglättern aufgebracht werden. Das Auftragen hat so zu erfolgen, dass eine geschlossene, weich verrundete Oberflächenstruktur entsteht. Poren und Lunker sind dabei zu schließen. Eine Ebenflächigkeit ist dabei nicht angestrebt. Sollte Nafufill F 82 XX aufgespritzt werden, so ist diese Schicht einzuarbeiten.

**Überarbeitungszeiten:** Spachtelungen mit Nafufill F 82 XX sind für den Einsatz nachfolgender Beschichtungen mit den Produkten MC-DUR 1277 WV und MC-DUR VS NR3 vorgesehen. Beim Auftrag dieser Stoffe sind bei Temperaturen von + 10 °C bis + 35 °C Mindestüberarbeitungszeiten einzuhalten. Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“. Diese Zeiten werden zur Erzielung eines einwandfreien Verbundes benötigt.

**Sonstige Hinweise:** Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Feinspachtel“.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Anmachflüssigkeit	Gewichtsteile	1 : 1,5	Anmachflüssigkeit : Wasser
Größtkorn	mm	0,3	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 20 - 22	Pulverkomponente : Flüssigkeit
	kg		Pulverkomponente
	l		Flüssigkomponente
			Wasser
Verarbeitungszeit	Minuten	30	bei 5° C
		30	bei 20° C
		20	bei 30° C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 35	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
Verbrauch <sup>1)</sup>	kg/m <sup>2</sup> /mm		
Trockenmörtel		1,708	
Flüssigkomponente		0,137	
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>		
		28 d	30
Frischmörtelrohddichte	kg/dm <sup>3</sup>	2,05	
Überarbeitungszeit	Tage	3	Nafufill F 82 XX / MC-DUR 1277 WV
		1 - 3	MC-DUR 1277 WV / MC-DUR VS NR3
		1 - 3	MC-DUR VS NR3 / MC-DUR VS NR3

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) bei einem Mischungsverhältnis 100 : 20

Farbton	zementgrau
Lieferform	25 kg Sack
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

GISCODE: ZP1

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400020913]