ombran FT

Hybrid-Silikatbeschichtung für Abscheideranlagen

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hand- und spritzverarbeitbares Beschichtungssystem
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Gute Haftung auf Beton, mineralischen Beschichtungen, Stahl- und Edelstahleinbauteilen
- Elektrostatisch ableitfähig
- Beständig gegen Heizöle, Otto- und Dieselkraftstoffe, Biodiesel, Flugkraftstoffe, Verbrennungsmotorenöle und KFZ-Getriebeöle
- Prüfzeugnisse für Abscheidereignung nach DIN EN 1825-1 und DIN EN 858-1
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für Auffangräume aus Beton in LAU-Anlagen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Beschichtungssystem für Abscheideranlagen für Fette
- Beschichtungssystem für Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten
- Beschichtungssystem nach WHG § 62 / 63
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung, Wasserkontakt dauerhaft

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise für Hybrid-Silikatbeschichtungen“.

Mischen: ombran FT-Harz und ombran FT-Härter werden mittels einläufigem, schnell drehendem Rührwerk (mind. 500 U/min) mindestens 2 Minuten homogen gemischt. Anschließend die Pulverkomponente ombran FT-Pulver unter langsamem Rühren zugeben und nochmals mit hoher Rührgeschwindigkeit (mind. 500 U/min) mindestens 2 Minuten mischen. Dabei sind ausschließlich Wendel- oder Korbrührer gem. Ausrüstungsplaner zu verwenden. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig. ombran FT darf kein Wasser zugegeben werden.

Mischungsverhältnis: Für 22 kg Fertigprodukt werden 6,8 kg ombran FT-Harz, 4,2 kg ombran FT-Härter und 11 kg ombran FT-Pulver benötigt.

Verarbeitung (Handapplikation): ombran FT wird mittels Kelle, Kunststoff- oder Stahlglätter auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. In Abhängigkeit von Material- und Umgebungstemperatur ist ggf. eine Materialreifezeit von ca. 5 Minuten abzuwarten, bevor mit der Verarbeitung begonnen werden kann. Zunächst wird eine dünne Grundspachtelung ombran FT mit hohem Druck (Kratzspachtelung) appliziert. Diese wird anschließend „frisch-in-frisch“, ebenfalls mit hohem Anpressdruck überschichtet und in einem Arbeitsgang (ggf. mehrlagiger Aufbau) bis auf eine Schichtdicke von 4 mm über Kornspitzen gebracht. Handwerklich bedingte Kellenschläge sind unverzüglich nachzuglätten.

Verarbeitung (Spritz- / Schleuderapplikation): Fordern Sie bitte unsere gesonderte technische Beratung an und beachten den entsprechenden Ausrüstungsplaner. Für die Spritzapplikation wird ebenfalls eine vorausgehende Kratzspachtelung empfohlen.
Für die Schleuderapplikation in Kombination mit der MRT-Technologie siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise für die Schleuderverarbeitung von ombran FT mit MRT-Verfahren“.

Nachbehandlung: Während der Verarbeitung und 24 h danach sind die Flächen vor Wasser und intensiver Sonneneinstrahlung zu schützen. Eine hohe relative Luftfeuchtigkeit > 80 % begünstigt den Aushärtungsprozess. Kondensatbildung kann nach Applikation toleriert werden. Die Luft- und Untergrundtemperatur muss im o.g. Zeitraum zwischen + 10 °C bis + 25 °C liegen.

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	30,9 : 19,1 : 50	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 30	
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 ≤ 25	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	K	3	über Taupunkt
1)	%	≤ 80	rel. Luftfeuchte
2)		> 80	rel. Luftfeuchte
Verbrauch[3)]	kg/m²/mm	ca. 1,5	
Belastbar nach (chemisch voll)	Stunden	ca. 24	
Belastbar nach (mechanisch voll)	Stunden	ca. 24	
Schichtdicke	mm	≥ 4	über Kornspitzen
Wasserbelastbar nach	Stunden	ca. 24	
Frischmörtelrohdichte	kg/dm³	ca. 1,56	
Biegezugfestigkeit	N/mm²		
7 d		ca. 14	
Druckfestigkeit	N/mm²		
24 h		ca. 25	
	Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.		

1) während der Beschichtung
2) nach der Beschichtung / Nachbehandlung
3) Verbrauchsmengen sind abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes sowie Lagerungs-, Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur. Zur Ermittlung objektspezifischer Verbrauchsmengen werden Vorversuche empfohlen.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	schwarz
Lieferform	6,8 kg Blechgebinde (Harz), 4,2 kg Kanister (Härter), 11 kg Eimer (Pulver)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise
Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017974]

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8 · 46238 Bottrop
Tel. +49 (0) 2041-101 0 · Fax: +49 (0) 2041-101 400
info@mc-bauchemie.de · www.mc-bauchemie.de