

MC-Injekt 1264 TF

Kraftschlüssig verbindendes und abdichtendes Injektionsharz

Produkteigenschaften

- Niedrigviskoses Duromerharz auf Epoxidbasis
- Hoch penetrationsaktiv
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Erhärtung auch unter dynamischer Beanspruchung
- Hohe Druck- und Zugfestigkeit
- REACh-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung

Anwendungsgebiete

- Kraftschlüssiges Füllen durch Injektion oder Tränkung von Rissen, Fugen und Hohlräumen in Bauwerken des Hoch-, Tief-, und Ingenieurbaus in trockenen Konstruktionen
- Verpressung von Injektionsschläuchen

Verarbeitungshinweise

Vorbereitende Maßnahmen

Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. Bauteils nach dem Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen.

Mischen der Komponenten

MC-Injekt 1264 TF besteht aus 2 Komponenten, der Komponente A und der Komponente B. Die Komponenten sind im angegebenen Mischungsverhältnis mit langsam drehenden Rührwerkzeugen (Mischanker) homogen miteinander zu vermischen.

Angemischtes Reaktionsharz ist vor der Verarbeitung in ein sauberes Leergebinde oder ein Gebinde, in dem ausschließlich angemischtes Harz gleicher Qualität bevorratet wurde, umzutopfen. Das Umtopfen ist erfüllt, wenn das Harz in den Vorratsbehälter einer Injektionspumpe umgefüllt und kurz nachgemischt wird. Die Gebindeverarbeitungszeit hängt von der angerührten Menge und der Umgebungstemperatur ab.

Injektion

Die Injektion erfolgt mit der Injektionspumpe MC-I 510 (1K-Pumpe).

Die Wahl des passenden Injektionspackers richtet sich in erster Linie nach dem benötigten Injektionsdruck. Für den niedrigen bis mittleren Druckbereich werden MC-Surfacepacker LP oder MC-Hammerpacker LP 12 empfohlen. Für Injektion mit hohem Injektionsdruck (bis 200 bar) können MC-Injektionspacker verwendet werden.

Bei Bauteiltemperaturen unter + 5 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Gerätereinigung

Innerhalb der Verarbeitungszeit können alle Arbeitsgeräte mit MC-Verdünnung EP gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Technische Eigenschaften MC-Injekt 1264 TF

KenngroÙe	Einheit	Wert*	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	VT	3 : 1	Komponente A : Komponente B
Dichte	kg/dm ³	ca. 1,07	DIN EN ISO 2811-1
Viskosität	mPa·s	ca. 145	DIN EN ISO 3219
Oberflächenspannung	mN/m	38,398	Krüss Processor, Tensiometer K100
Druckfestigkeit	N/mm ²	ca. 75	DIN EN ISO 604
Zugfestigkeit	N/mm ²	ca. 65	DIN 53455
ReiÙdehnung	%	ca. 4,5	DIN 53455
E-Modul	N/mm ²	ca. 3.000	DIN EN ISO 178
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 30	bezogen auf 100 g
Anwendungstemperatur	°C	+ 5 bis + 35	Bauteil-, Untergrundtemperatur

* Alle technischen Werte wurden bei 20 °C und bei 50 % relativer Luftfeuchte ermittelt.

Produktmerkmale MC-Injekt 1264 TF

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung EP Auf keinen Fall dürfen Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwendet werden.
Farbe	transparent
Lieferung	Karton à 6 x 1 l Gebindepaar 7,5 l Kanister Komponente A 2,5 l Kanister Komponente B
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebinde sind bei Temperaturen zwischen + 10 °C und + 35 °C in trockener Umgebung mindestens 24 Monate lagerfähig. Die gleichen Anforderungen gelten für den Transport.
Gebindeentsorgung	Gebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt zur Verpackungsverordnung „Das MC-Entsorgungskonzept für restentleerte Transport- und Verkaufsverpackungen“. Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: RE1

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 09/19. Diese Druckschrift wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr benutzt werden. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.