

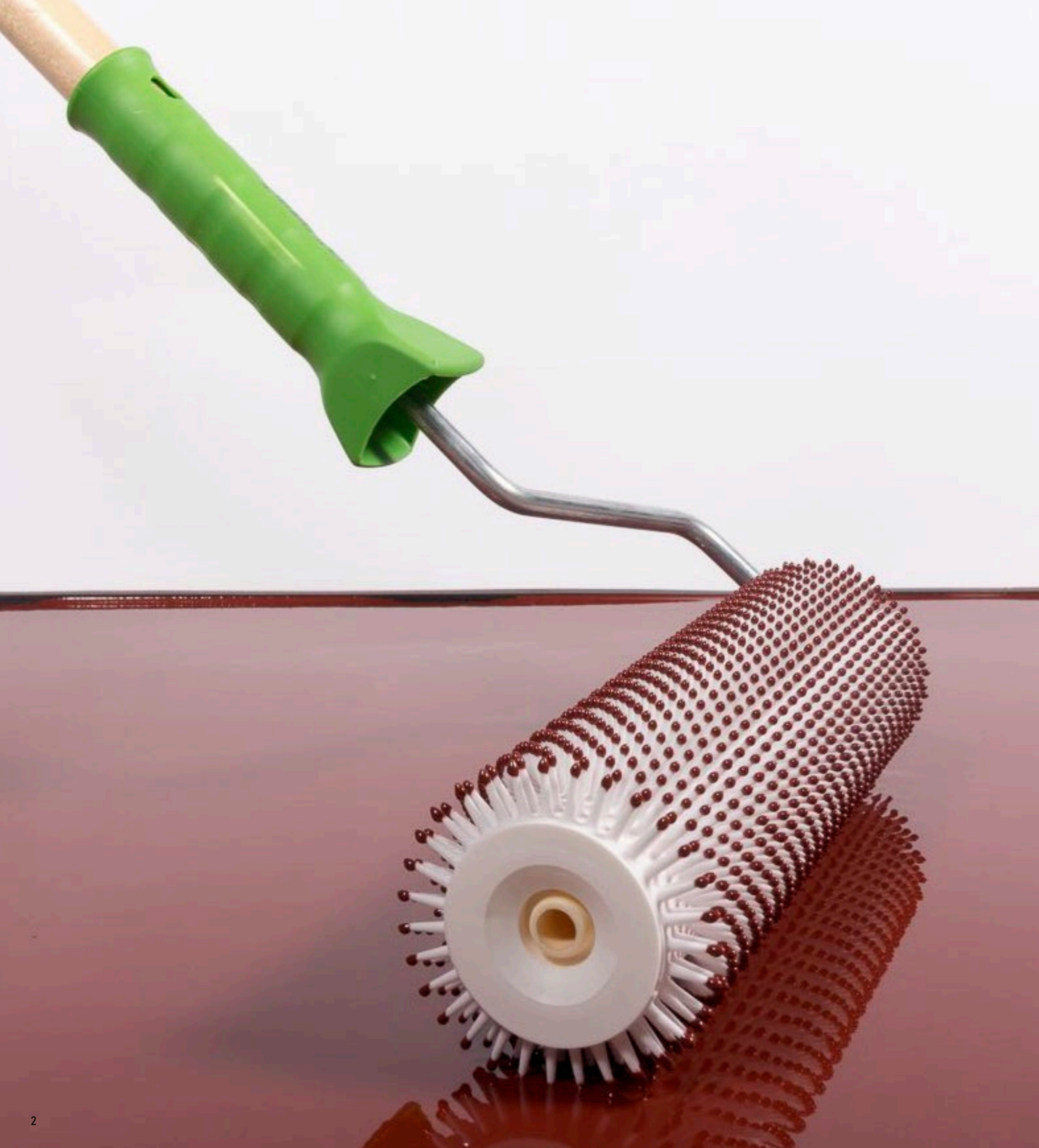


# Ausrüstungsplaner

Beschichtungssysteme für Industrieböden

EXPERTISE  
FLOOR COATING





# Ausrüstungsplaner

## für den Industrieboden

Im Folgenden finden Sie eine Auswahl verschiedenster Werkzeuge zur Applikation unterschiedlicher Materialien aus dem Hause

### MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG

entsprechend der Arbeitsschritte zum Aufbau eines Beschichtungssystems. Die hier aufgeführten Werkzeuge und dazu gehörigen Artikelnummern beziehen sich auf eine Auswahl des Werkzeuglieferanten

### PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH

[www.polyplan.com](http://www.polyplan.com)

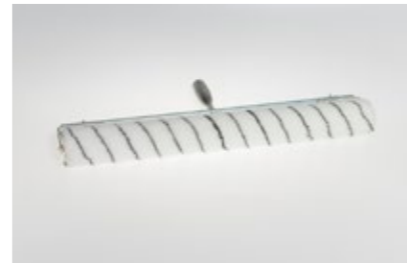
Mit anderen, auf dem Markt erhältlichen, Werkzeugen lassen sich vergleichbare Ergebnisse erzielen. Aus diesem Grund sind die hier gewählten Werkzeuge nur Beispiele. Die angegebenen Verbrauchsmengen können je nach Viskosität und Temperatur des Materials sowie verschiedener Umgebungsbedingungen (Rauigkeit, Untergrundtemperatur, etc.) variieren. Die in diesem Ausrüstungsplaner gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen. Von den Angaben abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Es empfiehlt sich im Vorfeld eine kleine Musterfläche zu applizieren und den Verbrauch nachzuhalten um den genauen Materialverbrauch zu berechnen.

Grundierung	4
Kratz- und Lunkerspachtelung	4
Einstreuschicht, <a href="#">Standardaufbau</a>	5
Einstreuschicht, <a href="#">OS 8 Aufbau</a>	5
Dichtungsschicht, <a href="#">OS 8 flex/OS10</a>	5
Einstreuschicht, <a href="#">OS 8 flex/OS10</a>	5
Einstreuschicht, <a href="#">MC-Duroflake und MC-Durofloor</a>	6
Einstreuschicht, <a href="#">Rollbeschichtung</a>	6
Kopfversiegelung auf Einstreuschichten	6
Versiegelung von glatten Untergründen	7
Verlaufsbeschichtungen	7

## Grundierung

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 111 D transparent	ca. 250	Moosgummi-Schieber (Artikel-Nr. 4660)
MC-DUR 1177 WV-A	ca. 250	
MC-DUR 1365 HBF	ca. 900	
MC-DUR 1200 VK	ca. 300	Gummischieber schwarz (Artikel-Nr.1716)
MC-DUR 1320 VK	ca. 300	
MC-Floor TopSpeed SC	ca. 300	Großflächenroller (Artikel-Nr. 3160PK)
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	ca. 300	
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	ca. 300	

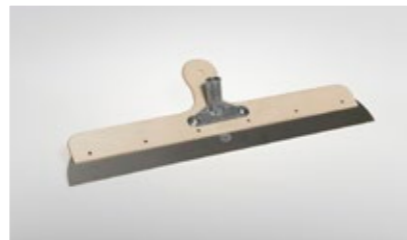
Grundierungen werden, bis auf einige Ausnahmen (z. B. MC-DUR 1365 HBF), flutend appliziert. Dabei wird das Grundierharz ausgegossen, mit dem Gummischieber verteilt und anschließend mit einer Lammfellrolle verschlichtet um Pfützenbildung zu vermeiden. Der Verbrauch liegt in der Regel bei ca. 300 g/m<sup>2</sup>.



## Kratz- und Lunkerspachtelung (MV 1:1 Harz gemischt mit QS 0,1–0,3 mm)

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 1101	ca. 1200	Glättkelle (Artikel-Nr. 92B)
MC-DUR 1200 VK	ca. 1200	
MC-DUR 1320 VK (MV 1,5:1)	ca. 1100	Flächenraker glatt (Artikel-Nr. 655)
MC-Floor TopSpeed SC	ca. 1200	
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	ca. 1200	
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	ca. 1200	

Eine Kratz- und Lunkerspachtelung dient dazu Poren und Lunker zu verschließen und den Untergrund zu egalisieren. Die Kratz- und Lunkerspachtelung sollte mit einem starren Werkzeug über die Kornspitzen des Untergrundes kratzend aufgezogen werden. Bei kleinen Flächen empfiehlt sich die Verarbeitung auf den Knien mit der Glättkelle. Für große Flächen ist ein glatter Flächenraker zu verwenden.



## Einstreuschicht, Standardaufbau (MV 1:0,5 GT Harz gemischt mit QS 0,1–0,3 mm)

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 1200	ca. 1500	Flächenraker glatt (Artikel-Nr. 655)
MC-DUR 1252	ca. 1500	
MC-DUR 1322	ca. 1500	
MC-DUR 1800 / 1900	ca. 1500	

Für einen rutschhemmenden Standardaufbau wird das Material zu 50 % mit Quarzsand 0,1–0,3 mm vorgefüllt und mit der Glättkelle oder im stehen mit dem Flächenraker glatt aufgezogen. Anschließend wird die Fläche mit ca. 5 kg Quarzsand z. B. 0,3–0,8 mm im Überschuss abgestreut.



## Einstreuschicht, OS 8 Aufbau (gefüllt mit QS 0,1–0,3 mm)

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 1252 (MV 1:0,5)	ca. 2200	Großflächenraker 645 mm (Artikel-Nr. 76, 76E-93)
MC-DUR 1320 VK (MV 1,5:1)	ca. 2000	
MC-Floor TopSpeed SC (MV 1:0,5)	ca. 1800	

Für den Aufbau von geprüften OS 8 Aufbauten ist es zwingend erforderlich mehr Material zu applizieren um Schichtstärke aufzubauen, da eine OS 8 Beschichtung eine Mindestschichtstärke von 2,5 mm aufweisen muss. Die genauen Systemaufbauten sind den entsprechenden Prüfberichten zu entnehmen.



## Dichtungsschicht, OS 8 flex/OS 10

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-Floor TopSpeed flex	ca. 400	Zahn-Gummileiste 2 mm (Artikel-Nr. 59E02)
MC-Floor TopSpeed flex plus	ca. 500	

Die Verlegung der Dichtungsschicht in OS 8 flex oder OS 10 geprüften Aufbau erfolgt mit einer 2 mm Zahngummileiste. Für den Gesamtaufbau sind die Prüfberichte zu beachten.



## Einstreuschicht, OS 8 flex/OS 10

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-Floor TopSpeed	ca. 400	Zahn-Gummileiste 2 mm (Artikel-Nr. 59E02)

Die Einstreuschicht der beiden flexiblen Aufbauten OS 8 flex und OS 10 wird ebenfalls mit einer 2 mm Zahngummileiste verlegt



## Einstreuschicht, MC-Duroflake und MC-Durofloor

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-Duroflake (MC-DUR 1202)	ca. 1200	Glättekelle (Artikel-Nr. 92B)
MC-Durofloor (MC-DUR 1202)	ca. 1400	

Die Verlegung der Einstreuschicht des MC-Durofloor und MC-Duroflake erfolgt mit der Glättekelle oder im Stehen mit dem glatten Flächenraket. Für die Mischungsverhältnisse der Einstreuschichten sind die technischen Merkblätter zu beachten.



## Einstreuschicht einer Rollbeschichtung

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 2496 CTP	ca. 300	Fellroller Perlon (Artikel-Nr. 3125PK)
MC-Floor TopSpeed	ca. 300	

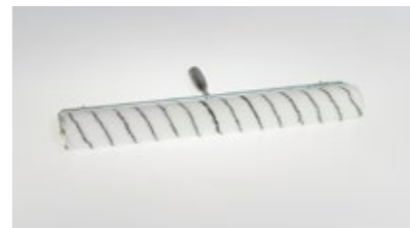
Für den Aufbau eines rutschhemmenden Industriebodens aus MC-DUR 2496 CTP oder MC-Floor TopSpeed wird die Einstreuschicht mit einem Kurzflor Fellroller vorge rollt und mit dem kurzflorigen Großflächenroller verschlichtet. Direkt im Anschluss wird die Fläche leicht bis voll satt mit QS abgestreut.



## Kopfversiegelung auf Einstreuschichten

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 1252	ca. 700	Gummischieber schwarz (Artikel-Nr. 1716)
MC-DUR 1322	ca. 600	
MC-DUR 1800	ca. 500	
MC-DUR 1900	ca. 500	
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	ca. 400	Gummischieber weiß (Artikel-Nr. 1717B0)
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	ca. 500	
MC-Floor TopSpeed	ca. 500	
MC-Floor TopSpeed T	ca. 500	
MC-Floor TopSpeed M	ca. 500	Großflächenroller (Artikel-Nr. 3160PK)
MC-Floor TopSpeed flex	ca. 500	
MC-DUR 2496 CTP	ca. 500	
MC-DUR VS/Vs-PUR	ca. 300	

Der Materialverbrauch der Kopfversiegelung hängt mitunter von dem verwendeten Abstreukorn, der Viskosität des Materials und den Umgebungsbedingungen ab. In den meisten Fällen ist es sinnvoll die Kopfversiegelung mit dem Gummischieber straff vorzuziehen und anschließend mit dem Großflächenroller nach zu rollen.



## Versiegelung von glatten Untergründen

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 111 D	ca. 250	Fellroller Perlon (Artikel-Nr. 3125PK)
MC-DUR 122 M	ca. 250	
MC-Floor TopSpeed	ca. 250	
MC-Floor TopSpeed flex	ca. 250	
MC-DUR 2496 CTP	ca. 250	Großflächenroller (Artikel-Nr. 3160PK)
MC-DUR 2095 ESD	ca. 200	
MC-DUR 2095 M	ca. 150	

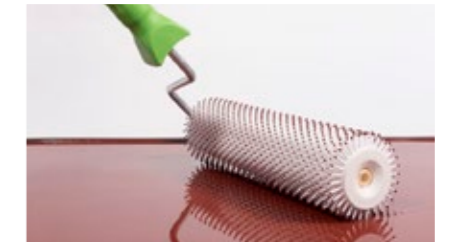
Versiegelungen auf glatten Untergründen sollten mit der Kurzflor Fellrolle appliziert und anschließend mit dem Großflächenroller verschlichtet werden um Rollspuren so gering wie möglich zu halten. Je nach Material ist es sinnvoll 2-lagig zu arbeiten um eine ausreichende Deckkraft zu erzielen.



## Verlaufsbeschichtungen

Material	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	Werkzeug
MC-DUR 1200	ca. 1500	Zahn-Gummileiste 6 mm (Artikel-Nr. 59E06)
MC-DUR 1212 VB	ca. 1500	
MC-DUR 1252	ca. 1500	
MC-DUR 1322	ca. 1500	
MC-DUR rapid	ca. 1500	Zahn-Gummistreifen 8 mm (Artikel-Nr. 59E08)
MC-DUR 1800	ca. 2000	
MC-DUR 1900	ca. 2000	
MC-DUR 1900 plus	ca. 2000	
MC-DUR 1850 ESD	ca. 2000	Stachel-Entlüftungsroller (Artikel-Nr. 3875E)
MC-DUR 2052 AM/UVB	ca. 1500	
MC-FLEX 2099	ca. 1100	
MC-FLEX 2099 AS	ca. 1100	
MC-FLEX 2099 FG	ca. 1500	
MC-DUR 2295	ca. 1700	

Verlaufsbeschichtungen werden in 1-3 mm Schichtstärke aufgebracht. Je nach Viskosität und Temperatur ist für einen Verbrauch von knapp 1,5 kg/m<sup>2</sup> eine 6 mm Zahn-Gummileiste zu wählen. Für einen Verbrauch von ca. 2 kg/m<sup>2</sup> empfehlen wir eine 8 mm Zahn-Gummileiste. Im Anschluss wird das Material mit dem Stachel-Entlüftungsroller entlüftet.



## Ausrüstungsplaner für den Industrieboden

Dum sid silictum, qui scententus. Ris sulum interes  
consutes o is Marbit actu esimprox senterunu  
maio, Castilin re non publis hucta cum adem vivit,  
crimmo eoruntemne re ia? Quam dius? Nam auctum  
sendam plicaperra ocae consil tu iptincla silisse  
es, acepotem perferi busquitiam audes vere et dius  
Catquitiam.

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG  
Infrastructure, Industry & Buildings  
Am Kruppwald 1-8  
46238 Bottrop

Deutschland:  
Telefon: +49 2041 101-190  
Telefax: +49 2041 101-188

Österreich:  
Telefon: +43 2272 72 600  
Telefax: +43 2272 72 600-20

Schweiz:  
Telefon: +41 44 740 05 10  
Telefax: +41 44 740 05 33

IN@mc-bauchemie.de  
www.mc-bauchemie.de



BE SURE. BUILD SURE.

Kontaktdaten

