MC-DUR 1252

Widerstandsfähige, vergilbungsarme Epoxidharzbeschichtung für Parkhausflächen



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiger, pigmentierter Epoxidharz-Beschichtungsstoff für Parkhausflächen sowie für den Einsatz in der Industrie
- Dickbeschichtung, mit feuergetrockneten Zuschlägen auffüll- und abstreubar
- Gute Abriebfestigkeit, Chemikalien- und Lichtbeständigkeit
- Besonders widerstandsfähig gegen Carbamatbildung (Weißverfärbung) und sehr gute Frühwasserbeständigkeit

ANWENDUNGSGEBIETE

- Beschichtung für innen- und außenliegende Parkhausflächen
- Oberflächenschutzsystem OS 8 gemäß DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 und DIN V 18026
- Für den Einsatz in Industrie- oder vergleichbaren Bereichen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt "Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen". Siehe Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen".

Grundierung: MC-DUR 1200 VK, siehe Merkblatt "MC-DUR 1200 VK". Kratz- und Lunkerspachtelung Kratz- und Lunkerspachtelung bestehend aus MC-DUR 1200 VK und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm). Siehe hierzu technisches Merkblatt "MC-DUR 1200 VK".

Verlegung: MC-DUR 1252 wird frühestens 12 Stunden und spätestens 24 Stunden nach Applikation der Grundierung/Kratzspachtelung mit einem Glätter, Rakel oder Gummischieber aufgezogen und mit der Stachelwalze entlüftet. Für Schichtdicken über 1 mm kann MC-DUR 1252 mit feuergetrockneten Quarzsand (0,1 - 0,3 mm) im Mischungsverhältnis 1 : 0,5 Gewichtsteile aufgefüllt werden. Anschließend werden die noch frischen Flächen mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüftet. Für rutschhemmende Oberflächen wird die vorher aufgefüllte Beschichtung im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. 0,3 - 0,8 mm oder gröber) im Überschuss (ca. 5 - 6 kg) abgesandet. Nach Erhärtung wird der überschüssige Sand entfernt und es kann eine Kopfversiegelung aufgebracht werden. Die Kopfversiegelung wird mit einem Gummischieber scharf über das Korn abgezogen und mit einer kurzflorigen Lammfellrolle im Kreuzgang verschlichtet.

Einlagige rutschhemmende Hartkornbeschichtung: MC-DUR 1252 (ca. 470 g/m²) wird mit 1 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 gemischt und anschließend im Mischungsverhältnis 1:0,5 Gewichtsteilen mit der MC-Spezialkörnung ASR-N60 (ca. 230 g/m²) vorgefüllt und erneut gemischt. Anschließend wird der Beschichtungsstoff auf den Untergrund gegossen, verteilt und mittels Stahlglätter scharf über das Korn abgezogen. Das Gemisch muss zwischendurch aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung des Zuschlagsstoffs zu gewährleisten. Nach Auftrag wird die Beschichtung mit einer Strukturwalze im Kreuzgang nachgerollt. Die Strukturwalze muss zwischendurch ausgerollt und in Abhängigkeit des Verschleißes ausgetauscht werden, um ein gleichmäßiges Erscheinungsbild zu erhalten.

Verarbeitung im senkrechten Bereich: Im geneigten oder senkrechten Bereich kann MC-DUR 1252 mit ca. 3 - 5 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 spachtel- oder rollfähig eingestellt werden.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonkonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	100 : 23,7	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm³	ca. 1,5	
Viskosität	mPa·s	ca. 1.600	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 45	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	ca. 12	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Tagen	7	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m²	1,5	je mm Schichtdicke
		0,47	einlagiger rutschhemmender Aufbau
	Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.		
Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U		
Farbton	MC-grau, RAL 7023, RAL 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage		
Lieferform	Gebindepaare zu 12 kg oder 30 kg		
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.		
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.		
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC		

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300020052]