

MC-Injekt GL-95 TR

Quellend-elastisch abdichtendes Acrylatgel für die Injektion in Beton, Mauerwerk und Baugrund



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses Hydrogel auf Acrylatbasis
- Sehr gute Injizierbarkeit
- Gut kontrollierbare Injektionswege durch steuerbare Reaktionszeit
- Sehr niedrige Anwendungstemperatur
- Sichere Abdichtung durch hohe Elastizität und gutes Quellvermögen
- Dauerhaft wasserdicht in feuchten Medien
- Entspricht Brandklasse B2 nach DIN 4102 im Injektionsmedium
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt für die Injektion in Boden und Grundwasser
- Erfüllt die UBA-Leitlinie für Dichtungen in Kontakt mit Trinkwasser
- Hohe chemische Beständigkeit insbesondere in hoch alkalischer Umgebung
- REACH-Exposition: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Quellend elastisch abdichtendes Füllen von Rissen und Hohlräumen in dauerhaft feuchtem Beton und Mauerwerk
- Nachträgliche Abdichtung von Mauerwerk
- Flächig abdichtende Injektion in Bauwerkszwischenräume
- Flächig abdichtende Injektion in Baugrund (Schleierinjektion)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Maßnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen: Die Komponenten A und B des MC-Injekt GL-95 TR werden aus Teilkomponenten im vorgegebenen Mischungsverhältnis hergestellt. Komponente A wird aus den Teilkomponenten A1 und A2 angemischt. Dazu wird die Komponente A2 in das Gebinde der Komponente A1 geschüttet und mit einem Holzpaddel intensiv untergerührt. Die Komponente B wird in Wasser gelöst und mit einem Holzpaddel gemischt (Zugabemenge 0,2 bis 4 %). Die Reaktionszeiten von MC-Injekt GL-95 TR sind abhängig von der Zugabe der Komponente B in Wasser.

Das Mischen der verarbeitungsbereiten Komponenten A und B erfolgt im Zuge der Injektion im Mischkopf der Injektionspumpe MC-I 710 (Mischstrecke \geq 10 cm Gittermischer).

Reaktionszeit bei Zugabemenge Komponente B in 25 l oder 100 l Wasser

%	25 l Wasser	1000 l Wasser	Reaktionszeit
ca. 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	ca. 10 min
ca. 0,5 %	0,125 kg	0,5 kg	ca. 3 min 45 s
ca. 1 %	0,25 kg	1,0 kg	ca. 1 min 43 s
ca. 2 %	0,5 kg	2,0 kg	ca. 68 s
ca. 4 %	1,0 kg	4,0 kg	ca. 50 s

Reaktionverzögerung: Die Reaktionszeit des MC-Injekt GL-95 TR kann mit MC-Injekt Retarder GL verzögert werden. Der Verzögerer wird in die fertig gemischte Komponente A gegeben. Die Zugabemenge bestimmt die verzögerte Reaktionszeit. Diese Mischung ist innerhalb von 2 Stunden zu verarbeiten. Bei Verwendung des Verzögerers muss die Konzentration der Komponente B von 0,5 % eingehalten werden.

Reaktionszeit bei Zugabemenge MC-Injekt Retarder GL in 122 kg Komponente A

VERARBEITUNGSHINWEISE

122 kg

Reaktionszeit

1 kg

ca. 8 min 21 s

2 kg

ca. 19 min

3 kg

ca. 46 min

4 kg

ca. 85 min

Injektion: Die Injektion erfolgt zweikomponentig mit der MC-I 710.

Für die Injektion in Bauteile werden MC-Hammer Packer LP 18 oder MC-Hammer Packer LP 12 empfohlen.

Für die Injektion in Baugrund werden MC-Bore Packer LS 18 oder Injektionslanzen empfohlen.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen $< 1\text{ °C}$ ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit des Harzes können alle Arbeitsgeräte mit Wasser oder Luft gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile Massetteile	1 : 1	Komp. A : Komp. B in Lösung
Kanister		29 : 1,43	Komp. A1 : Komp. A2
Kanister		0,125 : 25,5	Komp. B : Wasser
Fass		116,2 : 5,72	Komp. A1 : Komp. A2
Fass		0,5 : 100	Komp. B : Wasser
Dichte	kg/dm ³		DIN 53479
		ca. 1,1	Mischung
		ca. 1,2	Komponente A1
		ca. 1,06	Komponente A2
		ca. 1,2 - 1,5	Komponente B (Schüttdichte)
Viskosität	mPa · s	ca. 5 - 10	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 1 - 10,5 ca. 2 - 21,5	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte bei 10°C und 50% rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	1 - 45	Bauteil- und Untergrundtemperatur
PH-Wert		ca. 8,1	agehärtetes Produkt

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	blau
Gerätereinigungsmittel	Wasser
Lieferform	MC-Injekt GL-95 TR, Komponente A1, 29 kg und 116,2 kg Gebinde MC-Injekt GL-95 TR, Komponente A2, 1,43 kg und 5,72 kg Gebinde MC-Injekt GL-B, Komponente B, Karton à 4 x 0,5 kg Gebinde MC-Injekt Retarder GL, 5 kg Gebinde
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300015144]